

SIKRON® M300 - M400 - M500 - M600

SIKRON® wordt geproduceerd door ijzervrije vermaling en nauwkeurige zeping door middel van luchtseparatoren. Geselecteerd kwartszand met een SiO₂-gehalte hoger dan 99 % is de basisgrondstof. SIKRON® M300 is dé silicabron voor de glasvezelproductie. De nauwe en gecontroleerde korrelverdeling, chemische inertie, optische eigenschappen en hardheid maken van SIKRON® dé kwaliteitsreferentie in anticorrosie en industriële coatings.

KORRELVERDELING EN FYSISCHE EIGENSCHAPPEN

	M300	M400	M500	M600		Methode
controlezeef > 40 µm	1,8	0,1	0,012	0,004	%	Alpine
D10	3	3	2	2	µm	Malvern MS 2000
D50	17	12	4	4	µm	Malvern MS 2000
D90	40	26	10	9	µm	Malvern MS 2000
<i>D50</i>	<i>14</i>	<i>7</i>	<i>3</i>	<i>3</i>	<i>µm</i>	<i>Malvern MS X</i>
soortelijk gewicht	2,65	2,65	2,65	2,65	kg/dm ³	
stortgewicht	0,85	0,7	0,65	0,6	kg/dm ³	
specifieke oppervlakte	0,9	1,9	4,2	4,2	m ² /g	BET
	4000	6500	12000	13000	cm ² /g	Blaine
olieabsorptie	19	20	23	24	g/100 g	
hardheid	7	7	7	7	Mohs	
pH	7	7	7	7		
gloeiverlies	0,12	0,12	0,3	0,3	%	
kleur	L*	92	93	94	94	Minolta CM-3610d
	a*	0,62	0,55	0,46	0,46	D65/10°
	b*	3,09	3,00	2,78	2,78	
lichtbrekingsindex	1,55	1,55	1,55	1,55		

TDS.03.05.33 2009-05-25 1/2

SIKRON[®] M300 - M400 - M500 - M600

CHEMISCHE SAMENSTELLING (XRF) %

	M300	M400	M500	M600
SiO ₂	99,5	99,5	99,2	99,2
Fe ₂ O ₃	0,03	0,03	0,05	0,05
Al ₂ O ₃	0,20	0,20	0,40	0,40
TiO ₂	0,03	0,03	0,03	0,03
K ₂ O	0,05	0,05	0,05	0,05
CaO	0,02	0,02	0,02	0,02



Bovenvermelde informatie is gebaseerd op gemiddelde waarden. De typische eigenschappen en chemische analyses zijn bedoeld als voorbeelden en kunnen niet beschouwd worden als vervanging voor eigen testen en onderzoek in alle omstandigheden waarbij eigenschappen en chemische samenstellingen kritische factoren zijn. Verkoop en levering geschieden steeds volgens onze algemene verkoopsvoorwaarden.

CAS-Nr.: 14808-60-7

EINECS-Nr.: 238-878-4

Veiligheidskaart op verzoek

ed.06

TDS.03.05.33 2009-05-25 2/2