

## Producteigenschappen Gyvlon Reno

Gyvlon Reno is een gietmortel dat anhydriet als bindmiddel heeft. Door het toevoegen van vulstoffen en hulpstoffen kan de verwerkbaarheid en stabiliteit gestuurd worden.

Na het storten van de gietmortel ontstaat er over het algemeen binnen 24 uur een druksterkte van > 2 N/mm<sup>2</sup>. De gietvloer is hierdoor na één à twee dagen beloopbaar (temperatuur bij 5°C – 30°C).

Gyvlon Reno wordt in drie sterkteklassen geleverd. In de onderstaande tabel staan de eigenschappen m.b.t. de druksterkte en buigsterkte van de gietmortel weer gegeven. Bij hechtende vloeren is de mate van hechting afhankelijk van de ondergrond en de voorbehandeling. Bij goede voorbehandeling en een betonvloer als ondergrond is er normaliter sprake van goede hechting.

### Eigenschappen Gyvlon Reno

Eigenschappen na 28 dagen	C25-F6	C30-F7	C35-F7
Karakteristieke druksterkte	> 25 N/mm <sup>2</sup>	> 30 N/mm <sup>2</sup>	> 35 N/mm <sup>2</sup>
Karakteristieke buigtreksterkte	> 6 N/mm <sup>2</sup>	> 7 N/mm <sup>2</sup>	> 7 N/mm <sup>2</sup>
Minimale dekvloer dikte	10 mm	10 mm	10 mm
Maximale dekvloer dikte	40 mm	40 mm	40 mm
Volumieke massa (na droging)	2,0 – 2,1 kg/m <sup>3</sup>	2,0 – 2,1 kg/m <sup>3</sup>	2,0 – 2,1 kg/m <sup>3</sup>
Warmtegeleidingcoëfficiënt	2,0 W/mk		
Thermische uitzettingscoëfficiënt	0,012 mm/mk		
Beloopbaarheid (bij 5°C – 30°C)	1 – 2 dagen		
Brandbaarheid	Klasse A1, onbrandbaar		

De Van Nieuwpoort Groep levert een compleet productspectrum voor de bouw: van bouwgrondstof tot hoogwaardige betonmortel en intelligent bouwconcept. In ruim een eeuw ontwikkelde het familiebedrijf zich steeds verder binnen de bedrijfskolom. En vandaag werken 70 ondernemingen onder onze paraplu.

Maatschappelijk verantwoord ondernemen is een belangrijk onderdeel van onze bedrijfsvoering en werkt door in de manier waarop we met elkaar omgaan. Transport vindt zoveel mogelijk plaats met schone Euro-5 betonmixers door chauffeurs, getraind in efficiënt rijgedrag. En natuurlijk recycleren we onze restproducten tot opnieuw toe te passen grondstoffen.

Via ons Nul CO<sub>2</sub>-programma kan de jaarlijkse afname van betonmortel standaard CO<sub>2</sub>-neutraal gemaakt worden. We leveren ons Next Step Nul CO<sub>2</sub>-beton met een Verklaring van Compensatie van de berekende CO<sub>2</sub>-restuitstoot.

Van Nieuwpoort is sterk vertegenwoordigd in de betonmortelmarkt in Nederland en België. Onze centrales beschikken over een uitgebreide range producten van C12/15 tot en met C100/115 en speciale producten zoals de Next Floor gietvloer, Next Fill gietmortel en Next Step Nul CO<sub>2</sub>-beton.

Gyvlon Reno is een samenwerking van Van Nieuwpoort Betonmortel, GBC en Gyvlon.



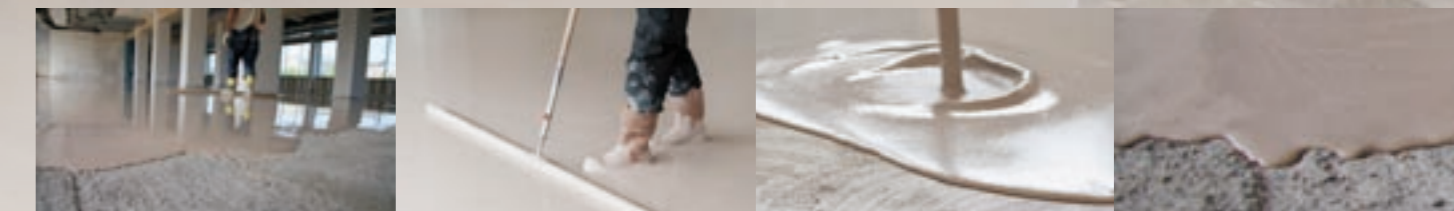
**Van Nieuwpoort Betonmortel B.V.**  
Postbus 167  
2800 AD Gouda  
Tel.: +31 (0) 182 597 400  
Fax: +31 (0) 182 597 410  
E-mail: betonmortel@van-nieuwpoort.nl  
www.van-nieuwpoort.nl



**Goudse Betonmortel Centrale B.V.**  
Postbus 245  
2800 AE Gouda  
Tel.: +31 (0) 182 541 454  
Fax: +31 (0) 182 541 456  
E-mail: info@g-b-c.nl  
www.van-nieuwpoort.nl



**Gyvlon B.V.**  
Postbus 138  
4930 AC Geertruidenberg  
Tel.: +31 (0) 162 520 572  
Fax: +31 (0) 162 518 970  
E-mail: gyvlon@gyvlon.nl  
www.gyvlon.nl



## Gyvlon Reno Anhydriet gietvloeren

Eigenschappen en  
verwerkingsvoorschriften

## Voordelen Gyvlon Reno

Het renoveren van oude vloeren gaat niet zonder risico's. Te hoge materiaalspanningen van nieuwe overlagingen leiden vaak tot onthechting en scheurvorming. Gyvlon Reno is de ideale oplossing en kan vrijwel spanningsloos worden aangebracht in laagdikten van 1 t/m 4 centimeter. De hoge vloeimaat staat garant voor een egaal vlak resultaat en kan hechtend, zwevend alsook met een dun vloerverwarmingssysteem (3 cm) worden aangebracht. Gyvlon Reno is er in de kwaliteiten C25 t/m C35 en F6 t/m F7.

### Hoge productiesnelheid

Door de verpompbaarheid en de snelle verwerkbaarheid kan een hogere productiesnelheid gerealiseerd worden t.o.v. de handmatig aangebrachte dekvloeren tot wel 1.500 m<sup>2</sup> per dag. Dit levert voordelen op voor de bouwsnelheid van projecten.

### Oppervlakte kwaliteit

Vanwege het hoge vloeigedrag van de anhydriet gietmortel kan een hoge vlakheid bij juiste afwerking bereikt worden.

### Constante kwaliteit

De anhydriet gebonden gietvloer wordt fabrieksmatig geproduceerd, wat een constante samenstelling en kwaliteit waarborgt. Gyvlon Reno wordt onder KOMO certificaat geleverd.

### Arbo-vriendelijk

Het gieten en afwerken van de anhydriet gietmortel is een arbeidsvriendelijke productiemethode, die bijdraagt aan de huidige discussie omtrent de Arbo omstandigheden bij de uitvoering van werkzaamheden. De gietmortel wordt verpompt via een slang en kan zodoende in een staande werkhouding verwerkt worden. Hiermee wordt de fysieke belasting aanzienlijk terug gedrongen en wordt ernstige gezondheidsschade voorkomen. Het afwerken van de vloer gebeurt met een lichte aluminium drijfrij.

### Dunne verwarmingssystemen

Deze kan ook worden toegepast bij dunne verwarmingssystemen tot 3 cm. Dit is afhankelijk van het te kiezen systeem. Informatie en advies is hierover beschikbaar.

## Verwerkingsvoorschriften Anhydriet gietvloeren

### Ondergrond

De basis voor alle verwerkingsvoorschriften die betrekking hebben op de anhydriet dekvloer, is terug te vinden in de NEN 13813 en CUR aanbeveling 107.

De belangrijkste punten met betrekking tot de ondergrond zijn:

De ondergrond moet voldoende draagkrachtig en stabiel zijn, zodanig dat vervormingen van de draagvloer verwaarloosbaar of beperkt zijn. Daarbij moet niet alleen worden gedacht aan vervormingen van de vloer in zijn geheel maar vooral ook aan vervormingen van de samenstellende bouwdelen. Denk daarbij aan de drogingskrimp die optreedt bij geprefabriceerde betonnen vloerelementen. Bij een zwevende dekvloer zullen vervormingen tussen vloerelementen onderling minder problemen opleveren dan bij een hechtende dekvloer. Omgekeerd geldt dat de eisen aan de dekvloer gebaseerd moeten zijn op een analyse van het totale vloersysteem.

De vlakheid (evenwijdigheid) van de ondergrond heeft invloed op de uiteindelijke vlakheid van de gietvloer en is daarom van groot belang. Te grote onvlakheden in de ondergrond betekenen grote verschillen in dekvloerdikte. Dit kan leiden tot sedimentatie, een ongelijkmatig drogingsgedrag en dus spanningen in de dekvloer. Indien van belang grote hoogteverschillen voor vloeien.

Het is noodzakelijk de te renoveren vloer goed voor te behandelen. De ondergrond moet vrij zijn van vervuiling, zoals bijvoorbeeld olie, polystyreen en zaagsel, die invloed heeft op de eigenschappen van de gietvloer. Bij een hechtende vloer zal de ondergrond ook vrij moeten zijn van vuil, vet en andere losliggende bestanddelen die de hechting negatief kunnen beïnvloeden.

De zuigkracht van de draagvloer en wanden waarmee de gietvloer in contact komt moet voorkomen worden. Dit kan worden gerealiseerd met een voorstrijklaag. Gebruik hiervoor een goede kwaliteit primer en breng deze indien nodig tweemaal aan. E.e.a. in overleg met uw leverancier. Bij deze dunne lagen is het noodzakelijk dat vocht in de laag aanwezig blijft belangrijk i.v.m. nabehandelingen voor de te behalen kwaliteit. Hierbij dient de droogtijd van de primer in acht te worden genomen.

### Aanbrengen anhydriet gietspecie en omgevingscondities

Het weglekken van specie moet worden voorkomen door het dichten van naden, kieren, afzettingen en sparingen.

Verder geldt dat zowel de ondergrond als de omgeving aan bepaalde condities moet voldoen op het moment van aanbrengen van de gietspecie en gedurende enige tijd daarna.

De temperatuur in de ruimte waar de dekvloer wordt aangebracht moet tijdens het aanbrengen en aansluitend gedurende ten minste drie etmalen vorstvrij zijn. Dit geldt ook voor de ondergrond waarop de gietvloer wordt aangebracht. Warmtebronnen, zoals directe zoninstraling, lucht heaters, airco installaties en vloerverwarming, moeten respectievelijk voorkomen en uitgeschakeld worden om te snelle uitdroging te voorkomen.

Tijdens het aanbrengen van de gietvloer en aansluitend gedurende ten minste twee etmalen moet de relatieve luchtvochtigheid in de betreffende ruimte minimaal 50 % bedragen. De ruimte waarin de gietvloer wordt aangebracht moet tijdens het aanbrengen en gedurende ten minste drie aansluitende etmalen tochtvrij afgeschermd worden om te snelle uitdroging van de toplaag te voorkomen.

De ruimte waarin de gietvloer wordt aangebracht moet vanaf het aanbrengen van de gietvloer beschermd zijn tegen direct en/of indirect toetreden van water door invloeden van buitenaf, zoals

het boren van kernen of het binnendringen van regenwater. Tijdens het aanbrengen van de gietvloerspecie mogen er geen plassen op de ondergrond aanwezig zijn. De maatvoering (dekvloerdikte en peil) moet vooraf en tijdens het aanbrengen van de gietvloer per ruimte worden gecontroleerd. Hoogtebepaling met de laser, bij dunne lagen is prikken voldoende gezien hoge vloeibaarheid.

De specie zal binnen de door de leverancier opgegeven verwerkingstijd aangebracht moeten worden. Het bereiken van het einde van de verwerkingstijd uit zich in een terugloop van de vloeimaat van de specie en een vermindering van het vloeigedrag.

Scheidingswanden moeten middels schroeven bevestigd worden aan de ondergrond.

Na het aanbrengen moet voorkomen worden dat de vloer te snel wordt belast.

Let op de aanvullende werkbladen extreme koude en warme condities.

### Afwerken van de vloer

Het dobberen van de Gyvlon Reno vloer zal zeer gematigd moeten plaatsvinden om slagen in de vloer te voorkomen. Zeker bij diktes van 1 – 3 cm zal het slepen van de dobber voldoende zijn. Gebruik hierbij een dunnen lichte aluminium dobber van 3 cm of PVC buis waarvan de uiteinden zijn afgesloten.

